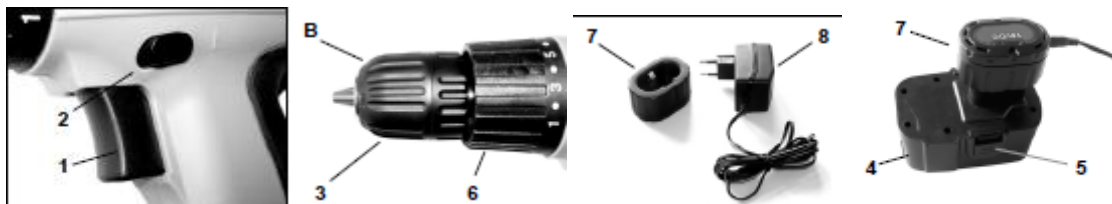


Akkumulátoros fúró-csavarhúzó gép Használati utasítás

1. Üzemi kapcsoló
2. Jobb- balforgás kapcsolója
3. Gyorsbefogó tokmány
4. Akku rögzítő bepattanó fül
5. Akku készlet
6. Forgatónyomaték beállítás
7. Töltőállomás
8. Hálózati egység.



Akkumulátoros fúró-csavarhúzó gép

Biztonsági tudnivalók

- Az akkus fúró-csavarhúzó gépet csavarok be és kihajtására és fa, fém és műanyag fúrására használjuk.
- A munkadarabok megmunkálásánál a darabok rögzítésére használjunk satut, vagy sikattyút.
- Ne fejtsünk ki túl nagy nyomóerőt, hanem válasszuk meg a megfelelő sebességet.
- Ha nem használjuk a gépet, állítsuk az üzemi kapcsolót középső állásba, a véletlen elindítás elkerülésére.
- Elindítás előtt ellenőrizzük, nem maradt-e a gépen szerszám (pl. tokmánykulcs).
- Ellenőrizzük a gép részeinek megfelelő rögzítését.
- A forgásirány átkapcsolást tilos forgásban lévő fúrógépen végrehajtani.
- A töltőberendezést csak zárt helyiségben használjuk, és ne tegyük ki eső, vagy nedvesség behatásának.
- Ügyeljünk a töltő becsatlakoztatásakor az akkuba a helyes polaritásra.
- Sohase használjunk sérült vezetékű töltőberendezést, előbb javíttassuk ki, vagy cseréljük ki.
- Ne használjunk sérült házu akkutöltőt. Javíttassuk előbb meg.

A töltési művelet

- Az első használatba vétel előtt az akku-készletet fel kell tölteni.

- Az akku készletet csak akkor töltjük fel, ha a környezeti hőmérséklet 10°C -40°C között van.
- A töltőberendezést kizárólag 230 V váltakozó feszültségre csatlakoztassuk.
- Ne dugjunk idegen testet a töltőberendezésbe.
- Az akkukészletet nem szabad szétszedni.
- Az akkuk feltöltéséhez csak a vele szállított készüléket használjuk.
- Az akkukészlet levételéhez nyomjuk meg a két tartó klipet és húzzuk ki az akku-csomagot a tartójából.
- Dugjuk be az akkucsomagot a töltőállomásba. Ügyeljünk a helyes polarításra („+” és „-”).
- A megfelelően behelyezett akku esetében a piros és a zöld LED is világít.
- Az akkut legfeljebb 4 - 5 óra hosszat töltjük. Amennyiben az akkut túltöltjük, (8 óránál tovább) az az akku celláinak károsodásához vezethet.

LED kijelzők

Töltés előtt	Zöld LED világít	A készülék készenléti helyzetben van
A töltés alatt	Zöld és a piros LED világít	Az akku töltés alatt áll
A LED-ek nem az akku töltöttségi fokát jelzik, a töltőberendezés nem kapcsol le automatikusan.		

Gyorsbefogó tokmány

A gyorsbefogó tokmánnyal a fúrót fúrótokmány kulcs nélkül foghatjuk be.

- A fúrók behelyezéséhez a jobb-/ balforgásváltó kapcsolót állítsuk középső állásba.
- Forgassuk a fúrótokmány (A) elülső részét jobbra, úgy, hogy a pófák annyira felnyíljanak, hogy a szerszám behelyezhető legyen.
- Illesszük be ütközésig a fúrót, vagy szerszámot a fúrótokmányba.
- A tokmány pófáit az elülső rész balra forgatásával zárjuk.
- Ügyeljünk a fúrótokmány zárása során arra, hogy a fúrók vagy a szerszámok pontosan üljenek a helyükön.

Jobb-/ bal forgásirány

Ezzel a kapcsolóval megváltoztatható a fúrótokmány forgásiránya.

- A gép forgásirányának megváltoztatásához állítsuk meg a fúrógépet és a kapcsolót állítsuk a kívánt állásba.
- A forgásirány átkapcsolást tilos forgásban lévő fúrógépen végrehajtani.
- A munka megkezdése előtt ellenőrizzük le, hogy a kapcsoló a megfelelő állásban áll-e, mivel egyébként a szerszám vagy az akkus fúró/csavarhúzó gép károsodhat.

(3 ábra feliratait: Jobb-/balforgásirány)

Forgatónyomaték értékének beállítása

A C gyűrű (4 ábra) forgatásával állítható a forgató nyomaték, amellyel a csavarok különböző becsavarási mélysége szabályozható. A forgatónyomaték a beállított számokkal együtt növekszik, vagyis annál nagyobb, minél nagyobb számot állítunk be. Fúrás esetében állítsuk a fúrás szimbólumra, amellyel a maximális forgatónyomaték értéket kapjuk.

Ápolás és karbantartás

A fúrógép karbantartást nem igényel.

Házát száraz ruhával tisztítsuk. Ne használjunk tisztítószeret, mivel ezek a házat megtámadhatják.

Műszaki adatok**Modell: 1775-SF-T / 1775-18**

Akkus- fűró/csavarhúzó		Akku:	
Feszültség	12 volt	Feszültség	12 volt
Fordulatszám	0-600 ford/perc	Töltési idő	kb. 4 óra
Fúrótokmány	1,5-10 mm	Akkuk száma	10x1,2V, Ni-Cd
Súly, akkuval	1,4 kg		
max. forgatónyomaték:	9,0 Nm		
Adapter			
Primer: 230 V~ 50 Hz 10 VA		Szekunder: 15 V~250 mA 3,75 VA	

Modell: 1785-SF-T

Akkus- fűró/csavarhúzó		Akku:	
Feszültség	14,4 volt	Feszültség	14,4 volt
Fordulatszám	0-600 ford/perc	Töltési idő	kb. 4 óra
Fúrótokmány	1,5-10 mm	Akkuk száma	10x1,2V, Ni-Cd
Súly, akkuval	1,6 kg		
max. forgatónyomaték:	9,0 Nm		
Adapter			
Primer: 230 V~ 50 Hz 10 VA		Szekunder: 18 V~250 mA 4,5 VA	

Modell: 1795-SF-T

Akkus- fűró/csavarhúzó		Akku:	
Feszültség		Feszültség	16,8 volt
Fordulatszám	0-600 ford/perc	Töltési idő	kb. 4 óra
Fúrótokmány	1,5-10 mm	Akkuk száma	10x1,2V, Ni-Cd
Súly, akkuval	1,8 kg		
max. forgatónyomaték:	10,0 Nm		
Adapter			
Primer: 230 V~ 50 Hz 14,5 VA		Szekunder: 18 V~250 mA 4,5 VA	