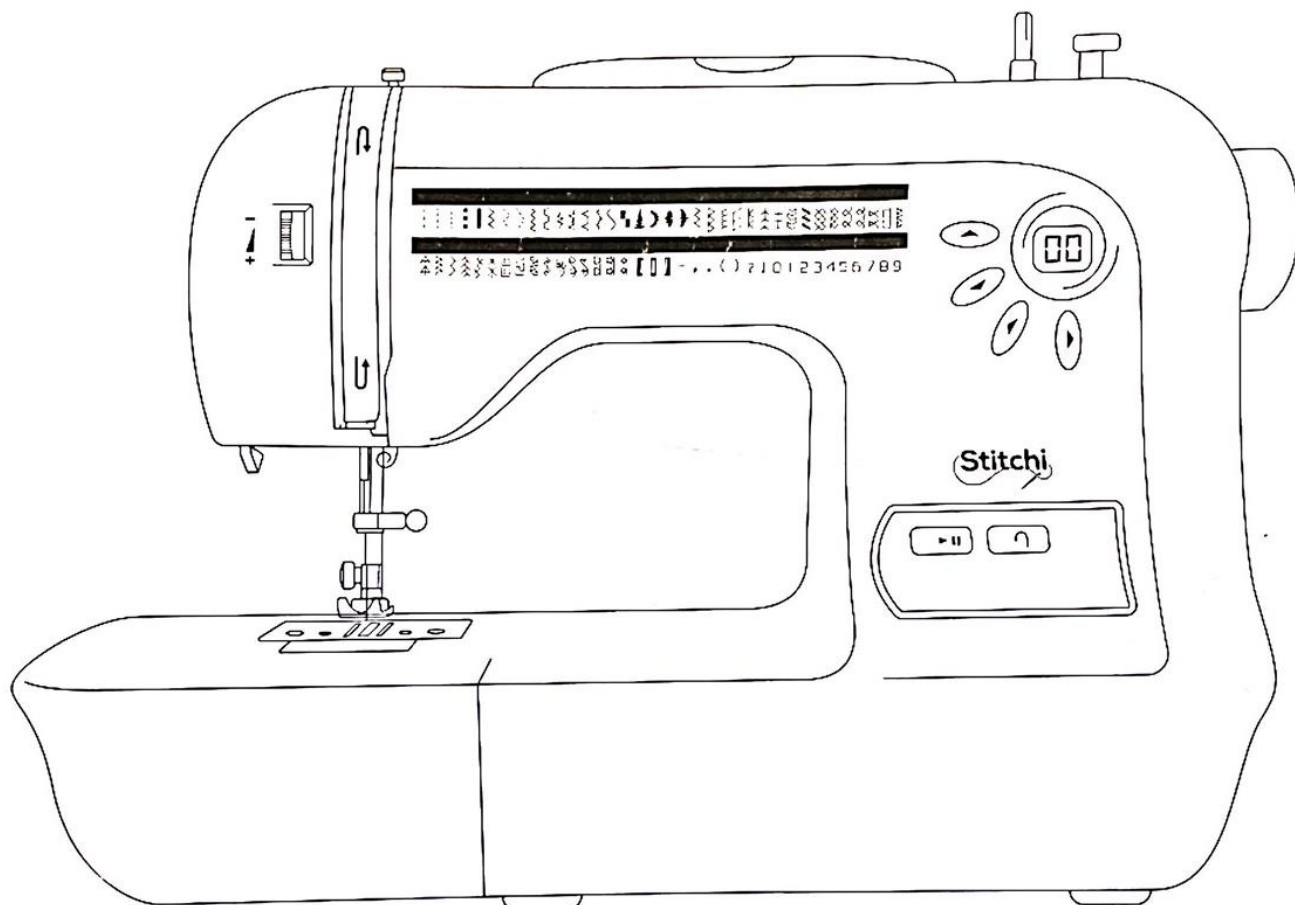


Stitchi



STMCH001

Digitális Varrógép

Használati Útmutató

TARTALOM

Fontos biztonsági utasítások	2
Bevezetés	3
· Alkatrészek és tartozékok	3
A gép előkészítése	5
· A gép bekapcsolása	5
· A gépláb felszerelése és cseréje	5
· A tű felszerelése és cseréje	6
· A gép befűzése	6
· Az orsó befűzése	7
A gép funkciói	8
· Öltési funkció	9
· Öltés kiválasztása	9
· Egyenes öltés és háromszálas egyenes öltés	9
· Három tűs cikk-cakk öltés	10
· Vak szegélyöltés	10
· Cikk-cakk öltés és háromszálas cikk-cakk öltés	11
· Szegélyöltés	11
· Díszítőöltés	11
· Hímzőöltés szimbólumokhoz és számokhoz	12
· Gomblyuköltés	13
· Cipzáröltés	13
· Ingujj varrás	14
· Visszafordítás	14
· Szálvágás	15
· Felhúzás	15
· Szálfeszítés beállítása	15
Hibaelhárítás	16

Kérjük, hogy a gép használata előtt figyelmesen olvassa el a használati útmutatót.

Fontos biztonsági utasítások



FIGYELMEZTETÉS

Bármely elektromos készülék használatakor be kell tartania az alábbi alapvető biztonsági üzemeltetési utasításokat:

A varrógép használata előtt olvassa el az összes kezelési útmutatót.

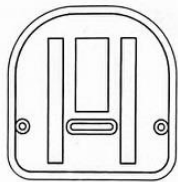
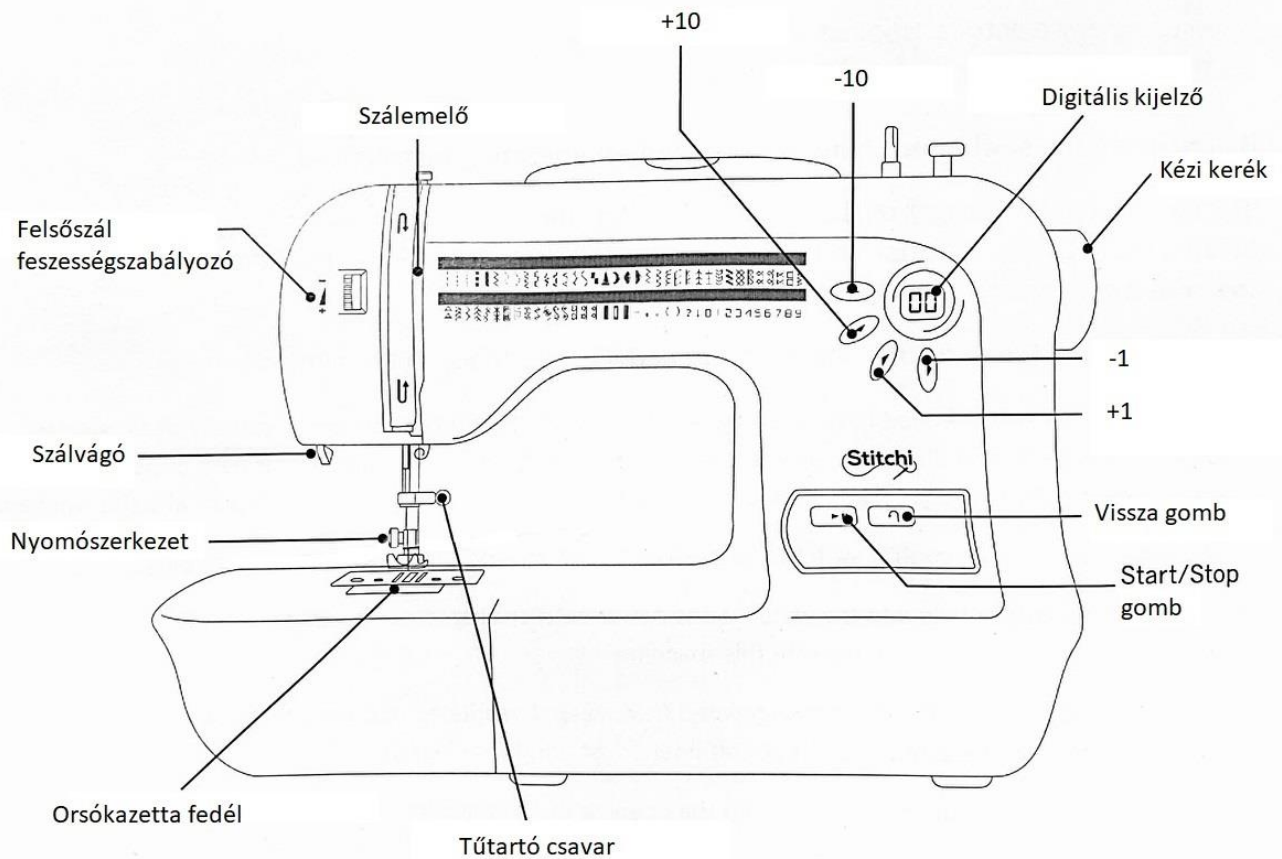
"Figyelmeztetés - Áramütés veszélyének megelőzése érdekében, a gép használata után és a tisztítás előtt figyeljen arra, hogy a hálózati csatlakozót azonnal ki kell húzni, erre különösen fordítson nagy figyelmet."

"Figyelmeztetés - csökkentse a tűz és az áramütés veszélyét vagy a személyi sérülést".

1. Ezt a készüléket nem szabad olyan személyeknek (beleértve a gyermekeket is) használniuk, akik fizikailag gyengék, lassan reagálnak vagy mentális zavarokkal küzdenek, kivéve, ha biztonságukért felelős személyek irányítása vagy segítsége mellett biztonságosan használják. A gyermekeket felügyelni kell, hogy ne játsszanak ezzel a készülékkel.
2. Húzza ki és fordítsa el vezérlő kapcsolót "OFF" állásba, majd húzza ki a hálózati csatlakozót.
3. Ha a gép leesik vagy vízbe esik, ha a tápkábel vagy a dugó megsérült, vagy nem tud teljesen működni, kérjük, ne üzemeltesse ezt a gépet.
4. Ne üzemeltesse ezt a gépet nem szellőztetett területen, tartsa szellőztetve, és tartsa a lábvezérlőt a puha vászon, por és laza szövet felhalmozódásától mentesen.
5. Ne engedjen semmilyen tárgyat a gép nyílásába esni vagy a gép nyílásába behelyezni.
6. Ne használja ezt a gépet kültéren.
7. Ügyeljen arra, hogy a gépet a jelen kézikönyvnek megfelelően használja, és csak a gyártó által a kézikönyvben megadott tartozékokat használja.
8. Ne üzemeltesse ezt a gépet olyan helyen, ahol aeroszol keletkezik, vagy ahol az oxigént szabályozzák.
9. Ne változtassa meg tetszés szerint a gép tápkábelének dugóját.
10. Ne alkalmazza azt a módszert, hogy a dugót a vezeték megragadásával húzza ki, a dugót a tápkábel végénél kell megfogni és kihúzni.
11. Ha a gép kenése vagy a gép karbantartásának egyéb szempontjai miatt mozgassa a fedelet, a hálózati csatlakozót ki kell húzni.
12. Tartsa távol az ujjait a mozgó alkatrészekről, különösen a tű körül.
13. Ne használjon elhajlott vagy hajlított tűket.
14. Varrás közben ne nyomja vagy húzza erősen az anyagot, ez eltérítheti a tűt és a tű törését okozhatja.
15. A varrógép beállításakor, például a nyomógép típusának megváltoztatásakor, az öltéshossz beállításakor, a cérna cseréjekor stb. kapcsolja a hálózati csatlakozót: "OFF" (KI).

Bevezetés

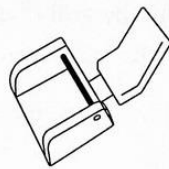
Alkatrészek és tartozékok



Nyomótalp



Gomblyuk varró talp



Cipzárvarró talp



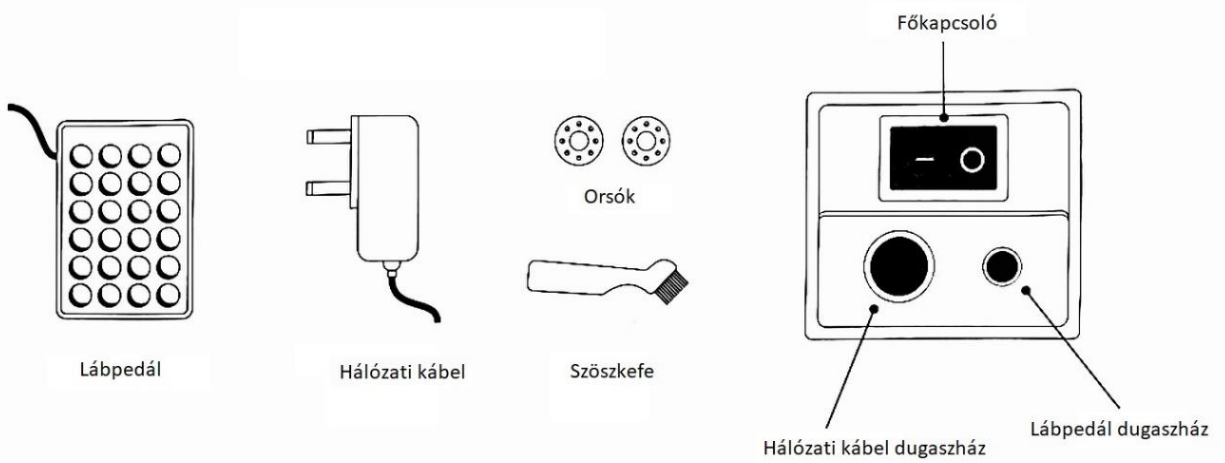
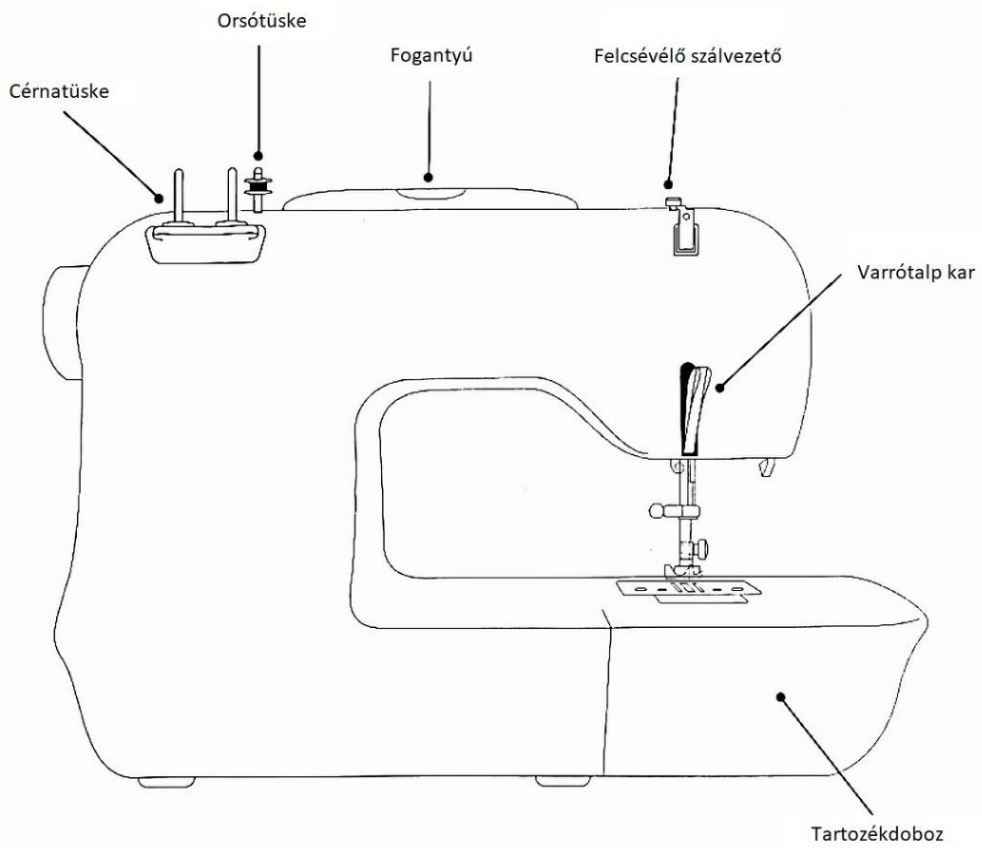
Cérnavágó



Varrógép tű



Tűbefűző



A gép előkészítése



FIGYELMEZTETÉS

1. A hálózati adapternek és a lábkapcsolónak meg kell egyeznie a gép aljzatával.
2. A hálózati adapter és a lábkapcsoló csak ezzel a termékkel használható, más termékekkel nem.
3. Ne használjon más hálózati adaptert ehhez a termékhez, különben a termék nem fog rendesen működni, vagy akár kárt is tehet a gépben.

Tápegység/lábkapcsoló csatlakoztatása

1. Győződjön meg róla, hogy a főkapcsoló kikapcsolt helyzetben van-e.
2. Csatlakoztassa a csatlakozót a gép hátulján található egyenáramú bemeneti aljzathoz, és csatlakoztassa a dugót a fő tápegységhez.
3. Ha használja, csatlakoztassa a lábkapcsolót a varrógéphez úgy, hogy a csatlakozót a lábkapcsolóba illeszti, a kábel másik végét pedig a gép hátuljába dugja.

A nyomótalp beszerelése és cseréje

Fém nyomóláb a közösleges öltésekhez

1. Húzza felfelé a nyomótalp karját a nyomótalp felemeléséhez.
2. Helyezze a nyomótalpat a nyomógép-tartó alá, és a nyomótalp tengelye feleljen meg a nyomógép-tartó nyílásainak.
3. Mozgassa lefelé a nyomókart, és a nyomótalp tengelye automatikusan a nyomótartóra kerül.
4. A nyomótalp eltávolítása: Emelje fel a nyomókart, és a nyomókar tartójának billenőgombját mozdítsa befelé a nyomótalp eltávolításához.

Gomblyuk varró talp gomblyukvarráshoz

A gomblyuk varró talp felszerelése és eltávolítása megegyezik a fém nyomótalp szerelési módjával.

A gomblyukvarrás módszerét lásd a 13. oldalon.

Cipzárvarró talp a cipzárvarráshoz

A cipzárvarró talp felszerelése és eltávolítása megegyezik a fém nyomótalp szerelési módjával.

A tű beszerelése és cseréje

A tű beszerelésekor és eltávolításakor győződjön meg arról, hogy a főkapcsoló kikapcsolt állásban van.

1. Kapcsolja a főkapcsolót "OFF" állásba, és fordítsa el a gép kézikerekét.
2. Miután a tűtartó rúd és a tű felemelkedett, hagyja abba a kézikerek forgatását, és húzza le a nyomókart.
3. Lazítsa meg a tűgyűrű tűcsavarját az óramutató járásával ellentétes irányba.
4. Vegye ki a cserélendő tűt.
5. Vezesse át a jó tűt a cérnarugón alulról felfelé, helyezze be a tűtartó rudat a végéig, majd húzza meg a tűcsavart az óramutató járásával megegyező irányban.
6. A tű helyes beszerelésének biztosítása érdekében a tűt 7,5 mm hosszúságban kell a tűtartó rúd végébe szerelni. Ha a tű nincs a helyére szerelve, akkor a tű a gépbe ütközhet.



FIGYELMEZTETÉS

Kérjük, a tű beszerelésekor figyeljen a következő pontokra:

1. Ne szereljen be olyan tűt, amelynek a hegye meghajlott, törött vagy tompa.
2. Ügyeljen arra, hogy a tű lapos felülete a gép hátsó része felé legyen behelyezve.

A gép befűzése

1. Helyezze az orsót az orsótüskére.
2. Vezesse át az orsóból a szálát a szálvezető állvány kerek lyukán, majd vezesse a szálát előre.
3. Vezesse a szálát a szálnyílás 1. nyílásába, és helyezze be a szálrögzítőbe
4. Miután a szál áthaladt a szálvezetőn, a szálvezető nyílás 1-ből az alsó végénél a szálvezető nyílás 2-be tekeredik.
5. A cérna végét balról jobbra haladva vezesse át, és vezesse be a gépfej alatti szálrugó 1-be.
6. Miután a szál áthaladt a gépfej alatti szálrugón 1, vezesse át a szálát a rögzített tűgyűrűn lévő 2. szálrugón.
7. A cérnarugó 2-ből a cérnát egy tűbefűző segítségével vezesse át a tű lyukán.

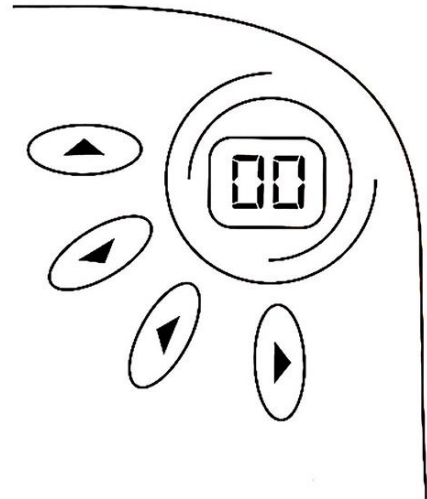
Az orsó befűzése

1. Emelje fel a nyomótalpát a kézikerek segítségével, csípje meg a felső szálat a kezével, és húzza ki. A felső szál hossza körülbelül 10 cm. Miután a felső cérnát kihúzta, helyezze balra a bal kezével.
2. Nyomja az átlátszó fedőgombot jobbra, és vegye ki.
3. Tegye az orsót a kampójába. Óvatosan húzza meg az orsó fonalát, ügyelve arra, hogy az orsó az óramutató járásával megegyező irányban forogjon.
4. Húzza ki az orsószálat végét körülbelül 10 cm-re. Miután kihúzta az orsófonalat, helyezze balra.
5. Miután az orsószálat és a felső szálat balra helyezte, forgassa el a kézikereket az óramutató járásával ellentétes irányban, hogy a tűt felfelé és lefelé mozgassa.
6. Amikor a kézikereket forgatja a tű felfelé és lefelé mozgatásához, bal kézzel csípje meg a felső szálat.
7. Amikor a tű lefelé mozog, majd felemelkedik, a felső szál felhossa az orsófonalat.
8. Húzza a két szálat hátra, és nyomja a nyomótalp alá, majd adjon hozzá még 10 cm-t.
9. Nyomja az orsószálat és a felső szálat a nyomótalp alá, majd zárja be az átlátszó fedelet.

A gép funkció

Kérjük, kövesse az alábbi lépéseket a varráshoz.

1. Az öltésjelző panelre pillantva a 01-20 a normál öltések, 21-52 a megerősített öltésekhez, szegélyvarráshoz és díszöltésekhez, 53-55 között vannak a gomblyuköltésekhez való öltések, 56-72 között a szimbólumok és arab számok találhatóak, cipzáröltés kiválasztási funkció 01, 02, 03 sebességváltó. A funkciógombok segítségével könnyen kiválaszthatja a kívánt öltést.
2. Ez a gép beépített intelligens váltatható sebességű rendszerrel rendelkezik, amely intelligensen korlátozza több öltéstípus öltési sebességét, mint például a szabályos öltés, megerősített öltés és díszöltés, gomblyuköltés, szimbólumok és arab számok. A varrás sebességét a varrás elején és végén is intelligensen változtatja, hogy a varrás folyamatát felhasználóbarátabbá tegye.
3. A gép bekapcsolása után, ha a gépet a lábkapcsolóval működtetjük, a gépen lévő összes gomb a gép leállítása után is működtethető, és a gépen lévő Start/Stop gombbal közvetlenül működtethető a gép a lábkapcsoló behelyezése nélkül. A gépen lévő gombok csak a gép leállása után működtethetők. Ennek elmulasztása a gép károsodását okozhatja.
4. Bármikor el kell kerülni a túrúd vagy a nyomórúd külső erővel történő rázását, ami a varrófunkciók meghibásodásához vezethet.



Kapcsolódó óvintézkedések a szövetekre vonatkozóan.

1. A gép nem tudja megvarrni a rugalmasan nyújtható anyagot, például a törölközőruhát, a plüssruhát és a nyújtható kötött anyagot.
2. Ajánlott szövetvastagság tartomány: 0,3 mm-2,5 mm.

Öltési funkciók

A varrás előtt a jelen kézikönyvben leírtak szerint el kell végeznie a "Felkészülés a gép használata előtt" című részt.

Öltés kiválasztása

1. Minden egyes öltésnek, amely az öltésfunkció kijelzőjén megjelenik, megvan a megfelelő száma. Öltés közben különböző öltéseket választhat a különböző igényeknek megfelelően a varráshoz.
2. Az öltés kiválasztásakor keresse meg a varrni kívánt öltést és a hozzá tartozó számot az öltésfunkció kijelzőn. Nyomja meg a „+1” és a „-1” gombot, amíg a digitális kijelzőn megjelenő egyjegyű szám megfelel a kiválasztott öltésszám egyjegyű számának. Majd nyomja meg a „+10” és a „-10” gombot, amíg a digitális kijelzőn megjelenő tízes helyiértéken lévő szám megfelel a kiválasztott öltésszám számának. Majd várjon, amíg a digitális kijelzőn megjelenő számok nem villognak tovább az öltés kiválasztásának befejezéséhez.
3. Gyorsöltés kiválasztásakor keresse meg a kiválasztott öltésnek megfelelő öltésválasztó gyorsgombot a gyorsgombok területén, nyomja meg enyhén, majd hall egy "sípoló hangot", és az öltésnek megfelelő szám villogni fog a digitális kijelzőn. A gyorsöltések kiválasztásának befejezéséhez várja meg, amíg a digitális kijelzőn megjelenő számok nem villognak tovább.



FIGYELMEZTETÉS

Az öltés kiválasztása után a következő öltési művelet folytatása előtt meg kell várnia, amíg a digitális kijelzőn megjelenő szám nem villog tovább.

Egyenes öltés és háromszálas egyenes öltés

Az egyenes és háromszálas öltéskor először válassza ki a kívánt öltéstípust a varrásfunkció kijelzőjén. 4 féle hosszúságú száltípus "01, 02, 03, 04" áll rendelkezésre a kiválasztáshoz. Az igényeknek megfelelően válassza ki a kívántat, az előző "öltés kiválasztása" című fejezetben található utasítások szerint.

1. Nyomja a hálózati kapcsolót a "00" állásba.
2. Nyomja meg a „+1” és a „-1” gombot, amíg a digitális kijelzőn megjelenő egyjegyű szám megfelel a kiválasztott öltésszám egyjegyű számának. Majd nyomja meg a „+10” és a „-10” gombot, amíg a digitális kijelzőn megjelenő tízes helyiértéken lévő szám megfelel a kiválasztott öltésszám számának. Majd várjon, amíg a digitális kijelzőn megjelenő számok nem villognak tovább az öltés kiválasztásának befejezéséhez.
3. Mozgassa a nyomókart felfelé, emelje fel a nyomókart, és húzza az alsó szál két szálát körülbelül 10 cm-t hátrafelé.
4. Tegye a szövetet a nyomókar alá, és nyomja lefelé a nyomókart a szövet összenyomásához.

5. Kezdje el a varrást;
 - a. Amikor a gépet a lábkapcsolóhoz csatlakoztatta, a varrás megkezdéséhez lépjen enyhén a lábkapcsolóra. Az öltés során az öltés sebességét a lábkapcsoló erőssége szabályozza.
 - b. Ha a gép nincs csatlakoztatva a lábkapcsolóhoz, akkor az öltés megkezdéséhez nyomja meg enyhén a Start/Stop gombot, majd az öltés befejezéséhez nyomja meg ismét a Start/Stop gombot.
 - c. A Start/Stop gomb csak akkor használható normálisan, ha a lábkapcsoló nincs csatlakoztatva a géphez.
6. Öltés közben óvatosan vezesse az anyagot kézzel.
7. Húzza felfelé a nyomókart, és emelje fel a nyomókart.
8. Vegye ki a szövetet, és vágja el a cérnát egy cérnavágóval.

Háromtűs cikkcakk öltés

A háromtűs cikkcakk öltést rugalmas csipkékhez, bélésjavításhoz és szegélymegerősítéshez használják. Ez ugyanaz, mint az egyenes öltés, de a háromtűs cikkcakk öltésnél először ki kell választania a "01" száltípust, és a kiválasztáshoz kövesse az előző "Öltés kiválasztása" részben található utasításokat.

1. Nyomja a hálózati kapcsolót a "00" állásba.
2. Nyomja meg a „+1” és az „-1” gombot, amíg a digitális kijelzőn megjelenő egyjegyű szám "07" nem lesz, majd nyomja meg a „+10” és a „-10” gombot, amíg a digitális kijelzőn megjelenő tizes helyiértéken "0" lesz. A digitális kijelző villogása megszűnik, hogy befejeződjön az öltés kiválasztása.
3. A varráshoz kövesse ugyanazokat a lépéseket, mint az egyenes öltésnél.

Vak szegélyöltés

A vakszegély öltésmód ugyanaz, mint az egyenes öltésmód, de háromtűs cikk-cakkos minta öltésekor először ki kell választania a két öltéstípust, a "12" és a "13" öltéstípust, és az előző "Öltés kiválasztása" részben található utasításokat kell követnie a kiválasztáshoz.

1. Nyomja a hálózati kapcsolót a "00" állásba.
2. Nyomja meg a „+1” és az „-1” gombot, amíg a digitális kijelzőn megjelenő számjegy "2" vagy "3" nem lesz, majd nyomja meg a „+10” és a „-10” gombot, amíg a digitális kijelzőn megjelenő számjegy "1", és a kijelzőn a "12" vagy "13" szám lesz. Az öltés kiválasztásának befejezéséhez a digitális kijelző abbahagyja a villogást.
3. Kövesse ugyanazokat a lépéseket, mint az egyenes öltés varrásánál.

Cikk-cakk öltés a háromszálas cikk-cakk öltés

A cikk-cakk öltés és a háromszálas cikcakk öltés ugyanaz, mint az egyenes öltési módszer, de a cikcakk öltés és a háromszálas cikcakk öltés varrásakor először háromféle "05", "06" és "21" száltípust kell kiválasztania. Igényeinek megfelelően, válassza ki a kívánt öltést az előző "Öltés kiválasztása" részben található utasítások szerint.

1. Nyomja a hálózati kapcsolót a "00" állásba.
2. Nyomja meg a „+1” és a „-1” gombot, amíg a digitális kijelzőn megjelenő egy számjegy "05", "08" vagy "01". Majd nyomja meg a „+10” és a „-10” gombot, amíg a digitális kijelzőn megjelenő tízes számjegy "0" vagy "2", valamint a kijelzőn "05", "06" vagy "21" szám lesz. A digitális kijelző abbahagyja a villogást, hogy befejeződjön az öltés kiválasztása.
3. A varráshoz kövesse ugyanazokat a lépéseket, mint az egyenes öltésnél.

Szegélyvarrás

A szegélyvarrás ugyanaz, mint az egyenes öltési módszer, de a szegélyvarrás során először 4 féle öltéstípusból kell kiválasztania a megfelelő "22, 23, 24, 25" öltéstípust. Az igényeinek megfelelően ki kell választania a kívánt öltést az előző "Öltés kiválasztása" részben található utasítások alapján.

1. Nyomja a hálózati kapcsolót a "00" állásba.
2. Nyomja meg a „+1” és az „-1” gombot, amíg a digitális kijelzőn megjelenő számjegy "2", "3", "9" vagy "5" nem lesz. Majd nyomja meg a „+10” és a „-10” gombot, amíg a digitális kijelzőn megjelenő számjegy "2" értékű, és a kijelzőn a "22" vagy "23" "25" vagy "29" szám lesz. Az öltés kiválasztásának befejezéséhez a digitális kijelző abbahagyja a villogást.
3. A varráshoz kövesse ugyanazokat a lépéseket, mint az egyenes öltésnél.

Díszöltés

A díszöltés ugyanaz, mint az egyenes öltés módszere, csak amikor háromtűs cikk-cakk öltést hajt végre, először ki kell választania a 27 különböző öltésből "26"- "52" a megfelelőt. Az igényeknek megfelelően válassza ki a kívánt öltést az előző "Öltés kiválasztása" című részben található utasítások alapján.

1. Nyomja a hálózati kapcsolót a "00" állásba.
2. Nyomja meg a „+1” és a „-1” gombot, amíg a digitális kijelzőn megjelenő egyjegyű szám megfelel a kiválasztott öltésszám egyjegyű számának. Majd nyomja meg a „+10” és a „-10” gombot, amíg a digitális kijelzőn megjelenő tízes helyiértéken lévő szám megfelel a kiválasztott öltésszám számának. Majd várjon, amíg a digitális kijelzőn megjelenő számok nem villognak tovább az öltés kiválasztásának befejezéséhez.
3. A varráshoz kövesse ugyanazokat a lépéseket, mint az egyenes öltésnél.

Hímző öltés szimbólumokhoz és számokhoz

Ugyanaz a módszer, mint az egyenes öltésnél, csak amikor szimbólumok és arab számok hímzését végzi, először ki kell választania 13 különböző "56"-72" öltéstípusból a megfelelőt. Az igényeknek megfelelően válassza ki a kívánt öltést az előző "Öltés kiválasztása" című részben található utasítások alapján.

1. Nyomja a hálózati kapcsolót a "00" állásba.
2. Nyomja meg a „+1” és a „-1” gombot, amíg a digitális kijelzőn megjelenő egyjegyű szám megfelel a kiválasztott öltésszám egyjegyű számának. Majd nyomja meg a „+10” és a „-10” gombot, amíg a digitális kijelzőn megjelenő tízes helyiértéken lévő szám megfelel a kiválasztott öltésszám számának. Majd várjon, amíg a digitális kijelzőn megjelenő számok nem villognak tovább az öltés kiválasztásának befejezéséhez.
3. A varráshoz kövesse ugyanazokat a lépéseket, mint az egyenes öltésnél. A hímzőöltés befejezése után ollóval távolítsa el a felesleges cérnát.
4. Miután a hímző öltés befejeződött egy szimbólumos vagy arab számokkal ellátott öltéssel, a gép automatikusan leáll. Ha folytatni szeretné a hímző öltést, akkor a következőképpen járjon el:
 - a. Ha a gép a lábkapcsolóhoz van csatlakoztatva, engedje el a lábkapcsolót, majd enyhén lépjen rá a lábkapcsolóra, hogy az aktuálisan kiválasztott szimbólum vagy arab számok öltésének öltését még egyszer megismételje.
 - b. Ha a gép nincs csatlakoztatva a lábkapcsolóhoz, nyomja meg a Start/Stop gombot, hogy az aktuálisan kiválasztott szimbólum vagy arab számok öltésének öltését még egyszer megismételje.
5. Hímzés közben, ha a hímzést megszakítja anélkül, hogy befejezne egy szimbólum- vagy arab számöltést, és folytatni szeretné a hímzést, akkor a következőképpen járjon el:
 - a. Ha a gép a lábkapcsolóhoz van csatlakoztatva, engedje el a lábkapcsolót, majd enyhén lépjen rá a lábkapcsolóra, és akkor folytathatja a hímzést az éppen be nem fejezett szimbólum- vagy arab szám öltésnél.
 - b. Ha a gép nincs csatlakoztatva a lábkapcsolóhoz, nyomja meg a Start/Stop gombot, majd folytathatja a hímzést az aktuálisan befejezetlen szimbólum vagy arab szám öltéssel.

Gomblyuk öltés

A gomblyuk varrásához gomblyuk varrótalpra van szükség.

1. Cserélje ki a nyomótalpat a kézikönyvben leírtak szerint.
2. Mérje meg a gomb átmérőjét.
3. Egy ceruzával rajzoljon egy egyenes vonalat, amely valamivel nagyobb, mint a gomb átmérője, azon a helyen, ahol a gomblyukat a szövetre kell varrni.
4. Emelje fel a nyomótalpat, és helyezze a szövetet a rajzolt vonallal a nyomótalp alá. A szövetre rajzolt egyenes vonal a tűvel szemben van, és megfelel a nyomótalp pozíciójának.
5. Nyomja meg a „+1” és a „-1” gombot, amíg a digitális kijelzőn megjelenő egyes számjegy "3" nem lesz, nyomja meg a „+10” és „-10” gombot, amíg a digitális kijelzőn megjelenik az "5", majd várja meg, amíg a digitális kijelzőn az "53" nem villog tovább, hogy befejezze az öltés kiválasztását.
6. A varrógép közepes sebességgel fog futni a megjelölt vonalszakasz végéig, a varrás leállításához engedje fel a lábpedált.
7. Nyomja meg a „+1” és a „-1” gombot, amíg a digitális kijelzőn megjelenő egyes számjegy "4" lesz nyomja meg a „+10” és „-10” gombot, amíg a digitális kijelzőn megjelenik az "5", majd várja meg, amíg az "54" a digitális kijelzőn nem villog tovább, hogy befejezze az öltésválasztást.
8. A varrógép közepes sebességgel, kb. 5 öltéssel fog futni, és a lábpedált elengedve leállítja az öltést.
9. Nyomja meg a „+1” és a „-1” gombot, amíg a digitális kijelzőn megjelenő egyes számjegy "5" nem lesz, nyomja meg a „+10” és „-10” gombot, amíg a digitális kijelzőn megjelenik az "5", majd várja meg, amíg a digitális kijelzőn az "55" nem villog tovább, hogy befejezze az öltés kiválasztását.
10. A varrógép közepes sebességgel fog futni a megjelölt vonalszakasz végéig, a varrás leállításához engedje fel a lábpedált.
11. Nyomja meg a „+1” és a „-1” gombot, amíg a digitális kijelzőn megjelenő egyes számjegy "4" nem lesz, nyomja meg a „+10” és „-10” gombot, amíg a digitális kijelzőn megjelenik az "5", majd várja meg, amíg a digitális kijelzőn az "54" nem villog tovább, hogy befejezze az öltés kiválasztását.
12. A varrógép közepes sebességgel, kb. 5 öltéssel fog futni, és a lábpedált elengedve leállítja az öltést.
13. Emelje fel a nyomótalpat, vegye ki az anyagot, és vágja el a cérnát.

Cipzár varrás

A cipzár varrásához cipzárvarró talpra van szükség.

1. Kövesse az utasításokat a cipzárvarró nyomótalp cseréjéhez. A cipzárvarró talp beszerelési pozíciója könnyen megváltoztatható a varrandó cipzár két oldalának megfelelően, beleértve a bal és a jobb oldalt is.

2. Emelje fel a cipzárvarró talpat, húzza ki a cipzárat úgy, hogy az egyik oldal fogának szélé egy vonalban legyen az összeillesztendő szövet szélével, és helyezze a cipzárvarró nyomótalp alá úgy, hogy a gép tűjének tűhegye 6-8 mm-re legyen a szélétől, húzza le a nyomókart, és engedje le a cipzárvarró nyomótalpat.
3. Nyomja a hálózati kapcsolót a "00" állásba.
4. Nyomja meg a „+1” és a „-1” gombot, amíg a digitális kijelzőn megjelenő egyes számjegy "1", "2" vagy "3" nem lesz. Nyomja meg a „+10” és „-10” gombot, amíg a digitális kijelzőn megjelenik az "0", majd várja meg, amíg a digitális kijelzőn a "01", "02" vagy "03" nem villog tovább, hogy befejezze az öltés kiválasztását.
5. Az öltés megkezdéséhez enyhén lépjen a lábkapcsolóra (ha a gép nincs csatlakoztatva a lábkapcsolóhoz, nyomja meg a Start/Stop gombot), és az öltés befejezéséhez engedje fel a lábkapcsolót az öltés után (ha a gép nincs csatlakoztatva a lábkapcsolóhoz, nyomja meg a Start/Stop gombot).
6. Amikor a cipzárfej pozíciójához varr, meg kell állítani a gépet, hogy kivegye a varrott cipzárszövetet, és a cipzárfejet az előzőleg varrt pozícióba kell áthelyezni. Ez a művelet megakadályozza, hogy a cipzárfej egyetlen öltést okozzon.

Ugyanezzel a módszerrel varrja meg a cipzár másik felét is, ügyelve a cipzár két felének összehangolására.

Ingujj varrás

1. Nyúljon be kézzel a tartozékdoboz elülső vége felől az alsó mélyedésbe, és húzza ki a tartozékdobozt. A gép alsó felének elülső vége szabad függesztőkarrá válik.
2. Emelje fel a nyomótalpat, helyezze az ujjnyílást a közvetlenül a nyomótalp alatt lévő szabad függesztőkarba, és engedje le a nyomótalpat az ujjnyílás összenyomásához.
3. Az öltés kiválasztása után enyhén lépjen a lábkapcsolóra (ha a gép nincs csatlakoztatva a lábkapcsolóhoz, nyomja meg a Start/Stop gombot) az öltés megkezdéséhez, és az öltés után engedje fel a lábkapcsolót (ha a gép nincs csatlakoztatva a lábkapcsolóhoz, nyomja meg a Start/Stop gombot) az öltés befejezéséhez.

Visszafordítás

Az öltés végén nyomja meg és tartsa lenyomva a visszafordító gombot, és varrjon néhány öltést, hogy rögzítse az öltések meglazulását. A fordított öltések általában nem haladják meg az 1 cm-t, majd engedje fel a fordító gombot, és a gép leállítja az öltést.

Szálvágás

A szövet eltávolítása után csípje meg a cérnát a kezével, tegye a cérnavágó helyére, és húzza előre a cérna elvágásához.

Tekerceselés

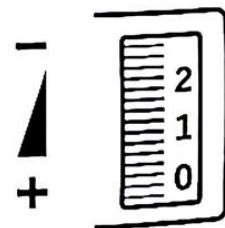
1. Helyezze a feltekerceselendő cérnatekerceset a cérnatartó tuskére.
2. Vezesse át a szálat a száuvezető állvány felső részén lévő kapcsón.
3. Mozgassa a gépen lévő orsót balra.
4. Helyezze az üres orsót az orsózóra.
5. Tekerje fel néhányszor az orsó körül a fonalvezető állvány felső részén lévő kapcsón áthaladt fonalcsevét.
6. Mozgassa az orsózót az orsóval együtt jobbra.
7. Csavarja a felhúzó terelőlapot szükség szerint különböző pozíciókba (A felhúzó terelőlapot mozdulatlanul is lehet hagyni).
8. Nyomja a hálózati kapcsolót a "00" állásba. A tápellátás bekapcsolásához.
9. Könnyedén lépjen a lábkapcsolóra (ha a gép nincs csatlakoztatva a lábkapcsolóhoz, nyomja meg a Start/Stop gombot), hogy elindítsa a gépet és a tekerceselés megkezdődjön.
10. Miután az orsó teljesen feltekeredett, a tekerceselő terelőlap hatására automatikusan balra pattan.
11. Engedje el a lábpedált (ha a gép nincs csatlakoztatva a lábkapcsolóhoz, nyomja meg a Start/Stop gombot), a gép leáll, és a felcsévélts orsó fonalvégét el lehet vágni.

A szálfeszesség beállítása

A szálfeszességet finomhangolni kell a varrott szövet keménysége, a szövet anyaga, a varrott vastagság és a szövet rétegek száma miatt, és a finomhangolás során, a gépen lévő állítókerék skálájának beállításával kell beállítani a cérna feszességét.

1. Először emelje fel kicsit a nyomótalp karját, hogy meglazítsa a klipsz fonalát, ellenőrizze, hogy a szál elakadt-e, majd engedje le a nyomótalp karját.

2. Nyomja meg a beállító kereket, majd varrjon. A legjobb öltéshatáshoz állíthatja be forgatás közben.



Hibaelhárítás

Hiba	Okai	Megoldások
Szálhiba	<ol style="list-style-type: none"> 1. A gép nem megfelelően van befűzve 2. Túl feszes a szál 3. A cérna túl vastag a tűhöz 4. A tű nincs megfelelően behelyezve 5. Hibás orsók 6. A tű sérült 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Fűzze be újra a gépet 2. Csökkentse a szál feszességét 3. Válasszon egy nagyobb tűt 4. Vegye ki, majd helyezze vissza a tűt 5. Cserélje ki az orsókat 6. Cserélje ki a tűt
Nem varr egyenesen	<ol style="list-style-type: none"> 1. A tű nincs megfelelően behelyezve 2. A tű sérült 3. Rossz tű méret 4. A nyomótalp nem illeszkedik megfelelően 5. A gép nem megfelelően van befűzve 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Vegye ki, majd helyezze vissza a tűt 2. Cserélje ki a tűt 3. Válassza ki a megfelelő tűt 4. Ellenőrizze és konfigurálja megfelelően a nyomótalpat 5. Fűzze be újra a gépet
Törött tű	<ol style="list-style-type: none"> 1. A tű megsérült 2. A tű nincs megfelelően behelyezve 3. Rossz tű méret 4. A nyomótalp nem illeszkedik megfelelően 5. Túl feszes a szál 6. Varrás közben túlságosan húzza az anyagot 7. A gép nem megfelelően van befűzve 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Cserélje ki a tűt 2. Vegye ki, majd helyezze vissza a tűt 3. Válassza ki a megfelelő tűt 4. Ellenőrizze és konfigurálja megfelelően a nyomótalpat 5. Állítsa be a megfelelő szálfeszességet 6. Varrás közben ne húzza túlságosan az anyagot 7. Fűzze be újra a gépet
Laza öltések (hurkok keletkeznek)	<ol style="list-style-type: none"> 1. A gép nem megfelelően van befűzve 2. Az alsó orsó rosszul van behelyezve 3. Nem jó öltéshossz van beállítva 4. Túl feszes a szál 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Fűzze be újra a gépet 2. Helyezze be jól az alsó orsót 3. A tű specifikációját megfelelően kell kiválasztani 4. Állítsa be a megfelelő szálfeszességet
Szabálytalan varrás és szabálytalan befűzés	<ol style="list-style-type: none"> 1. A tű mérete túl nagy 2. az adagolási hossz rosszul van beállítva 3. A felső szál túl feszes 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Válassza ki a megfelelő tűt 2. Válassza ki a kisebb adagolási funkciót 3. Állítsa be a felső szál megfelelő feszességét
A gép elakadt	<ol style="list-style-type: none"> 1. A felső szál a kampós lemez pozíciójában van beakasztva 2. A felső szál az alsó cérnaorsón lóg. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. A felső szál nem volt megfelelően befűzve. Vágja le a szál felső részét, távolítsa el az orsót, és igazítsa meg a beakadt szálat. 2. Varráskor a fedelet mindig fel kell szerelni